

**Garant****Burghiu lung cu coadă cilindrică extrem de lung HSS FS, neacoperită, Ø DC h8: 13,5R2mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 116720 13,5R2 |
| GTIN               | 4045197034816 |
| Clasa articolului  | 11C           |

**Descriere****Execuție:**

Precizie ridicată a concentricității.

**Canale parabolice** cu spații pentru așchii de mari dimensiuni; stabilitate conferită de duritatea miezului (fără creșterea diametrului).

≤ 16 mm Ø: Teșituri nitrurate, canale polishate; > 16 mm Ø: Suprafață supusă unui tratament special.

Burghiu special **pentru găuri extrem de adânci** până la 15×Ø.

Cu geometrie la vârful Formă A.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Notă:**

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

**Descriere tehnică**

|   |             |
|---|-------------|
| Număr de dinți Z                            | 2           |
| Ø nominal $D_c$                             | 13,5 mm     |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/rot |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$          | 275 mm      |
| Toleranță Ø nominal                         | h8          |
| Lungimea totală L                           | 410 mm      |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Dimensiune con Morse CM                               | 1                 |
| Standard  | DIN 1870 R2       |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 254,8 mm          |
| Unghiul la vârf                                       | 130 grad          |
| Coadă tip   | Con Morse         |
| Strat de acoperire                                    | neacoperită       |
| Materialul sculei                                     | HSS               |
| Tip   | FS                |
| Răcire interioară                                     | nu                |
| Inel colorat  | fără              |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 40 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 30 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 25 m/min       | P       |
| Ulei                         | recomandat          |                |         |
| Umiditate maximă             | recomandat          |                |         |