

**Garant****Burghiu elicoidal HSS-E FS, neacoperită, Ø DC h8: 1,2mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114450 1,2    |
| GTIN               | 4045197018311 |
| Clasa articolului  | 11B           |

**Descriere****Execuție:**

**Ascuțire:** precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului, cu tăiș obținut prin ascuțire de precizie. Burghiu pentru producția în serie.

**Miez întărit. Spire parabolice,** cu fațete niturate începând de la 3 mm.

Cu geometrie la vârf forma C până la Ref. 3,9 mm.

Cu geometrie la vârf forma S de la Ref. 4 mm.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descriere tehnică**

|                                              |             |
|----------------------------------------------|-------------|
| Număr de dinți Z                             | 2           |
| Ø nominal $D_c$                              | 1,2 mm      |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,03 mm/rot |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 16 mm       |
| Toleranță Ø nominal                          | h8          |
| Ø cozii $D_s$                                | 1,2 mm      |
| Lungimea totală L                            | 38 mm       |
| Standard                                     | DIN 338     |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 14,2 mm     |
| Unghiul la vârf                              | 130 grad    |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Coadă tip          | Coadă cilindrică  |
| Strat de acoperire | neacoperită       |
| Materialul sculei  | HSS E             |
| Tip                | FS                |
| Răcire interioară  | nu                |
| Inel colorat       | fără              |
| Tip produs         | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl                 | recomandat                  | 70 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | recomandat                  | 45 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 40 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 30 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 25 m/min | P       |
| GG(G)                        | recomandat                  | 25 m/min | K       |
| Ulei                         | recomandat                  |          |         |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |          |         |