



## Burghiu elicoidal HSS-E N, neacoperită, Ø DC h8: 11,2mm



### Date comandă

Numărul de comandă	114405 11,2
GTIN	4045197535511
Clasa articolului	12B

### Descriere

#### Execuție:

**Ascuțire:** precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului, cu tăiș obținut prin ascuțire de precizie. Burghiu pentru producția în serie.

Cu geometrie la vârf forma C de la Ref. 2 mm.

#### Recomandare:

#### Adâncimea maximă de găurire:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

### Descriere tehnică

Ø nominal $D_c$	11,2 mm
Avans $f$ pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/rot
Număr de dinți $Z$	2
Lungimea canalului de așchii $L_c$	94 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii $D_s$	11,2 mm
Lungimea totală $L$	142 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	77,2 mm
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită

Materialul sculei	HSS E
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	8 m/min	M
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		