

**Garant****Burghiu elicoidal HSS-E FS, neacoperită, Ø DC h8: 6,9mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114450 6,9
GTIN	4045197018885
Clasa articolului	11B

**Descriere****Execuție:**

**Ascuțire:** precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului, cu tăiș obținut prin ascuțire de precizie. Burghiu pentru producția în serie.

**Miez întărit. Spire parabolice,** cu fațete niturate începând de la 3 mm.

Cu geometrie la vârful forma C până la Ref. 3,9 mm.

Cu geometrie la vârful forma S de la Ref. 4 mm.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descriere tehnică**

Ø nominal $D_c$	6,9 mm
Avans $f$ pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/rot
Lungimea canalului de așchii $L_c$	69 mm
Număr de dinți $Z$	2
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii $D_s$	6,9 mm
Lungimea totală $L$	109 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	58,7 mm
Unghiul la vârf	130 grad

Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Tip	FS
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	P
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		