

**Garant****Burghiu elicoidal HSS-E FS, neacoperită, Ø DC h8: 5,1mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114450 5,1
GTIN	4045197018700
Clasa articolului	11B

**Descriere****Execuție:**

**Ascuțire:** precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului, cu tăiș obținut prin ascuțire de precizie. Burghiu pentru producția în serie.

**Miez întărit. Spire parabolice,** cu fațete niturate începând de la 3 mm.

Cu geometrie la vârful forma C până la Ref. 3,9 mm.

Cu geometrie la vârful forma S de la Ref. 4 mm.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/rot
Ø nominal D <sub>c</sub>	5,1 mm
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	52 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D <sub>s</sub>	5,1 mm
Lungimea totală L	86 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	44,4 mm
Unghiul la vârf	130 grad

Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Tip	FS
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	P
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		