

**Garant****Burghiu elicoidal HSS-E FS, neacoperită, Ø DC h8: 5,2mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114450 5,2    |
| GTIN               | 4045197018717 |
| Clasa articolului  | 11B           |

**Descriere****Execuție:**

**Ascuțire:** precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului, cu tăiș obținut prin ascuțire de precizie. Burghiu pentru producția în serie.

**Miez întărit. Spire parabolice,** cu fațete niturate începând de la 3 mm.

Cu geometrie la vârful forma C până la Ref. 3,9 mm.

Cu geometrie la vârful forma S de la Ref. 4 mm.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descriere tehnică**

|   |             |
|---|-------------|
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,05 mm/rot |
| Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>           | 52 mm       |
| Număr de dinți Z                                      | 2           |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                              | 5,2 mm      |
| Toleranță Ø nominal                                   | h8          |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                | 5,2 mm      |
| Lungimea totală L                                     | 86 mm       |
| Standard  | DIN 338     |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 44,2 mm     |
| Unghiul la vârf                                       | 130 grad    |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Coadă tip          | Coadă cilindrică  |
| Strat de acoperire | neacoperită       |
| Materialul sculei  | HSS E             |
| Tip                | FS                |
| Răcire interioară  | nu                |
| Inel colorat       | fără              |
| Tip produs         | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl                 | recomandat                  | 70 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | recomandat                  | 45 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 40 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 30 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 25 m/min | P       |
| GG(G)                        | recomandat                  | 25 m/min | K       |
| Ulei                         | recomandat                  |          |         |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |          |         |