

**Garant****Burghiu foarte lung cu coadă cilindrică HSS N, neacoperită, Ø DC h8: 12R2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	116760 12R2
GTIN	4045197035288
Clasa articolului	11C

**Descriere****Execuție:**

Precizie ridicată a concentricității. Grosimea miezului și creșterea diametrului sunt standard. Suprafață supusă unui tratament special.

Pentru găuri adânci este necesară evacuarea repetată a așchiilor, precum și o răcire suficientă. Versiune cu spirală normală. Avantajoasă din punctul de vedere al prețului.

Cu geometrie la vârf Forma A.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Notă:**

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/rot
Ø nominal D <sub>c</sub>	12 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	260 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Lungimea totală L	395 mm
Dimensiune con Morse CM	1
Standard	DIN 1870 R2
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	242 mm

Unghiul la vârf	118 grad
Coadă tip	Con Morse
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Unghiul elicei	16-30 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		