

**Burghiu elicoidal HSS format prin roluire N, neacoperită, Ø DC h8: 8,7mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114000 8,7
GTIN	4045197009272
Clasa articolului	12B

**Descriere****Execuție:**

**Format prin roluire**, cu valori normale pentru unghiul elicei, grosimea și conicitatea miezului. Dimensiuni conform DIN 338.

Fără proeminențe în structură, mai elastic și recomandat pentru operațiuni dificile de găurire (de exemplu cu mașini de găurit portabile). Execuție avantajoasă din punctul de vedere al prețului.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rot
Ø nominal D <sub>c</sub>	8,7 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	81 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D <sub>s</sub>	8,7 mm
Lungimea totală L	125 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	68 mm
Unghiul la vârf	118 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită

Materialul sculei	HSS
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	25 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		