

**Burghiu elicoidal HSS format prin roluire N, neacoperită, Ø DC h8: 6,8mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114000 6,8    |
| GTIN               | 4045197009081 |
| Clasa articolului  | 12B           |

**Descriere****Execuție:**

**Format prin roluire**, cu valori normale pentru unghiul elicei, grosimea și conicitatea miezului. Dimensiuni conform DIN 338.

Fără proeminențe în structură, mai elastic și recomandat pentru operațiuni dificile de găurire (de exemplu cu mașini de găurit portabile). Execuție avantajoasă din punctul de vedere al prețului.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descriere tehnică**

|   |                  |
|---|------------------|
| Număr de dinți Z                                      | 2                |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,07 mm/rot      |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                              | 6,8 mm           |
| Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>           | 69 mm            |
| Toleranță Ø nominal                                   | h8               |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                | 6,8 mm           |
| Lungimea totală L                                     | 109 mm           |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 58,8 mm          |
| Unghiul la vârf                                       | 118 grad         |
| Coadă tip   | Coadă cilindrică |
| Strat de acoperire                                    | neacoperită      |

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| Materialul sculei | HSS               |
| Tip               | N                 |
| Răcire interioară | nu                |
| Inel colorat      | fără              |
| Tip produs        | Burghiu elicoidal |

**Date utilizator**

|                              | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții | 45 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 40 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 30 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 25 m/min | P       |
| GG(G)                        | indicat în anumite condiții | 25 m/min | K       |
| Ulei                         | recomandat                  |          |         |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |          |         |
| Uscat                        | indicat în anumite condiții |          |         |