



Burghiu elicoidal HSS format prin roluire N, neacoperită, Ø DC h8: 12mm



Date comandă

Numărul de comandă	114000 12
GTIN	4045197009487
Clasa articolului	12B

Descriere

Execuție:

Format prin roluire, cu valori normale pentru unghiul elicei, grosimea și conicitatea miezului. Dimensiuni conform DIN 338.

Fără proeminențe în structură, mai elastic și recomandat pentru operațiuni dificile de găurire (de exemplu cu mașini de găurit portabile). Execuție avantajoasă din punctul de vedere al prețului.

Recomandare:

Adâncimea maximă de găurire:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 750 N/mm ²	0,16 mm/rot
Ø nominal D _c	12 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L _c	101 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	151 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	83 mm
Unghiul la vârf	118 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită

Materialul sculei	HSS
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	25 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		