

**Garant****Burghiu în trepte HSS 90°, vaporizat, Pentru șuruburi: M4****Date comandă**

Numărul de comandă	117180 M4
GTIN	4045197036070
Clasa articolului	11C

**Descriere****Execuție:**

**Fiecare treaptă de găurire și de teșire prezintă propriul canal de așchii și propria fațetă de ghidare.** Prin urmare, este posibilă efectuarea mai multor procese de reascuțire ulterioară.

**Aplicație:**

Pentru găuri străpunse pentru șuruburi potrivit DIN-ISO 273 și teșituri conform DIN 74 Partea 1, Forma A, execuție fină.

Pentru șuruburi cu cap înecat conform ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 și 966).

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rot
Ø D <sub>2</sub> 2. cu teșitură h8	8 mm
Pentru șuruburi	M4
Ø D <sub>1</sub> 1. cu teșitură h9	4,3 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	75 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Lungimea totală L	117 mm
Înălțimea treptei L <sub>1</sub> 1. 2	11 mm
Strat de acoperire	vaporizat
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 8374

Toleranță Ø nominal	h9
Unghiul la vârf	118 grad
Unghiul elicei	20-30 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h8
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h8
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghie în trepte

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		