

Garant**Burghiu elicoidal HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,6mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114500 3,6 |
| GTIN | 4045197019813 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere**Execuție:****Miez întărit.**

Geometrie la vârf Forma C.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descriere tehnică

| | |
|--|------------------|
| Lungimea canalului de așchii L_c | 39 mm |
| Ø nominal D_c | 3,6 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Avans f pentru INOX > 900 N/mm ² | 0,02 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Ø cozii D_s | 3,6 mm |
| Lungimea totală L | 70 mm |
| Standard | DIN 338 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 33,6 mm |
| Unghiul la vârf | 130 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică |
| Strat de acoperire | TiAlN |

| | |
|-------------------|-------------------|
| Materialul sculei | HSS E |
| Unghiul elicei | 35 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | albastru |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Oțel < 750 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 37 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 31 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 6 m/min | S |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |