

Garant**Burghiu elicoidal HSS-E H, neacoperită, Ø DC h8: 3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114470 3
GTIN	4045197019356
Clasa articolului	11B

Descriere**Execuție:**

Ascuțire: precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului, cu tăiș obținut prin ascuțire de precizie. Burghiu pentru producția în serie.

Miez întărit, lustruit, lungimea spirei conform DIN 1897, lungimea totală conform DIN 338.

Și pentru **materiale HARDOX.**

Geometrie la vârf Forma C.

Recomandare:

Adâncimea maximă de găurire:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 750 N/mm ²	0,03 mm/rot
Ø nominal D _c	3 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L _c	16 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D _s	3 mm
Lungimea totală L	61 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	11,5 mm
Unghiul la vârf	135 grad

Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Tip	H
Răcire interioară	nu
Inel colorat	roz
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	recomandat	6 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	5 m/min	S
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		