

## Garant

**Burghiu în trepte HSS-E cu treaptă lungă de găurire 90°, neacoperită, Pentru șuruburi: M8**



### Date comandă

Numărul de comandă	117160 M8
GTIN	4045197036049
Clasa articolului	11C

### Descriere

#### Execuție:

**Cu treaptă lungă de găurire.**

#### Aplicație:

Pentru găuri străpuse pentru șuruburi potrivit DIN-ISO 273 și teșituri conform DIN 74, Partea 1 Forma A, execuție medie.

Pentru șuruburi conform ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 și 966).

**Recomandat în special pentru realizarea simultană de găuri cu teșitură în profilul materialului.**

### Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	70 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. cu teșitură ±0,05	8,4 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. cu teșitură h9	16,4 mm
Număr de dinți Z	2
Pentru șuruburi	M8
Ø cozii D <sub>s</sub>	12,5 mm
Lungimea totală L	110 mm
Înălțimea treptei L <sub>1</sub> 1. 2	30 mm
Strat de acoperire	neacoperită

Materialul sculei	HSS E
Standard	Normă de fabricație
Toleranță Ø nominal	±0,05
Unghiul la vârf	118 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h8
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h8
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghie în trepte

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		