

Garant
Burghiu elicoidal HSS-E H, neacoperită, Ø DC h8: 3,3mm

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114470 3,3 |
| GTIN | 4045197019370 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere
Execuție:

Ascuțire: precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului, cu tăiș obținut prin ascuțire de precizie. Burghiu pentru producția în serie.

Miez întărit, lustruit, **lungimea spirei conform DIN 1897, lungimea totală conform DIN 338.**

Și pentru **materiale HARDOX.**

Geometrie la vârf Forma C.

Recomandare:

Adâncimea maximă de găurire:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Ø nominal D_c | 3,3 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 18 mm |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm ² | 0,03 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Ø cozii D_s | 3,3 mm |
| Lungimea totală L | 65 mm |
| Standard | DIN 338 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 13,1 mm |
| Unghiul la vârf | 135 grad |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Coadă tip | Coadă cilindrică |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS E |
| Tip | H |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | roz |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 10 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 8 m/min | P |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | recomandat | 6 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 5 m/min | S |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |