

Garant**Burghiu elicoidal HSS-E FS, neacoperită, Ø DC h8: 8,1mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114450 8,1 |
| GTIN | 4045197019004 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere**Execuție:**

Ascuțire: precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului, cu tăiș obținut prin ascuțire de precizie. Burghiu pentru producția în serie.

Miez întărit. Spire parabolice, cu fațete niturate începând de la 3 mm.

Cu geometrie la vârful forma C până la Ref. 3,9 mm.

Cu geometrie la vârful forma S de la Ref. 4 mm.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descriere tehnică

| | |
|--|------------|
| Număr de dinți Z | 2 |
| Ø nominal D_c | 8,1 mm |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 75 mm |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm ² | 0,1 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Ø cozii D_s | 8,1 mm |
| Lungimea totală L | 117 mm |
| Standard | DIN 338 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 62,9 mm |
| Unghiul la vârf | 130 grad |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Coadă tip | Coadă cilindrică |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS E |
| Tip | FS |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 70 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 45 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 25 m/min | P |
| GG(G) | recomandat | 25 m/min | K |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |