

**Garant****Burghiu în trepte HSS 180°, vaporizat, Pentru șuruburi: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	117320 M10
GTIN	4045197036377
Clasa articolului	11C

**Descriere****Execuție:**

**Fiecare treaptă de găurire și teșire prezintă propriul canal de așchii și propria fațetă de ghidare.** Această formă specială permite reascuțirea frecventă, păstrându-se astfel profilul burghiului.

**Aplicație:**

Pentru găuri străpunse pentru șuruburi potrivit DIN-ISO 273 și lamare pentru capetele șuruburilor forma H, J și K. Execuție medie conform DIN 74 partea 2.

**Notă:**

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

**Descriere tehnică**

Ø D <sub>2</sub> 2. 180° h8	18 mm
Pentru șuruburi	M10
Înălțimea treptei L <sub>1</sub> 1. 180°	23 mm
Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	130 mm
Număr de dinți Z	2
Ø D <sub>1</sub> 1. 180° h9	11 mm
Lungimea totală L	228 mm
Dimensiune con Morse CM	2
Strat de acoperire	vaporizat

Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 8377
Toleranță Ø nominal	h9
Unghiul la vârf	118 grad
Unghiul elicei	20-30 grad
Coadă tip	Con Morse
Unghi treaptă de găurire	180 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghie în trepte

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		