

**Garant**
**Burghiu scurt în trepte HSS 180°, vaporizat, Pentru șuruburi: M8**

**Date comandă**

Numărul de comandă	117240 M8
GTIN	4045197036209
Clasa articolului	11C

**Descriere**
**Execuție:**

**Foarte stabil. Toleranțele restrânse la concentricitate** între  $\emptyset$  de găurire și de teșire garantează alinierea exactă.

Suprafață supusă unui tratament special, care permite reducerea tendinței de depunere a materialului și evacuarea îmbunătățită a așchiilor.

**Aplicație:**

Pentru găuri străpunse pentru șuruburi potrivit DIN-ISO 273 și teșituri conform DIN 74, partea 2 forma H, J și K, execuție medie.

Pentru șuruburi conform DIN 912, 6912 și 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Descriere tehnică**

Lungimea canalului de așchii $L_c$	56 mm
Pentru șuruburi	M8
Avans $f$ pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/rot
$\emptyset D_1$ 1. 180° h8	9 mm
$\emptyset D_2$ 2. 180° h8	15 mm
Număr de dinți $Z$	2
Înălțimea treptei $L_1$ 1. 180°	19 mm
$\emptyset$ cozii $D_s$	15 mm
Lungimea totală $L$	111 mm
Strat de acoperire	vaporizat

Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 1897
Toleranță Ø nominal	h8
Unghiul la vârf	118 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h8
Unghi treaptă de găurire	180 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h8
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghie în trepte

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		