

Garant**Burghiu în trepte HSS 180°, vaporizat, Pentru șuruburi: M5****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 117280 M5 |
| GTIN | 4045197036308 |
| Clasa articolului | 11C |

Descriere**Execuție:**

Fiecare treaptă de găurire și teșire prezintă propriul canal de așchii și propria fațetă de ghidare. Această formă specială permite reascuțirea frecventă, păstrându-se astfel profilul burghiului.

Aplicație:

Pentru găuri străpunse pentru șuruburi potrivit DIN-ISO 273 și lamare pentru capetele șuruburilor forma H, J și K. Execuție medie conform DIN 74 partea 2.

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Lungimea canalului de așchii L_c | 87 mm |
| Avans f pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/rot |
| $\varnothing D_1$ 1. 180° h9 | 5,5 mm |
| $\varnothing D_2$ 2. 180° h8 | 10 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Pentru șuruburi | M5 |
| Înălțimea treptei L_1 1. 180° | 13 mm |
| \varnothing cozii D_s | 10 mm |
| Lungimea totală L | 133 mm |
| Strat de acoperire | vaporizat |
| Materialul sculei | HSS |
| Standard | DIN 8376 |

| | |
|--------------------------|------------------------|
| Toleranță Ø nominal | h9 |
| Unghiul la vârf | 118 grad |
| Unghiul elicei | 20-30 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h8 |
| Unghi treaptă de găurire | 180 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Toleranța arborelui | h8 |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghie în trepte |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 45 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| GG(G) | recomandat | 25 m/min | K |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 80 m/min | N |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |