

Garant**Carotă din carbură ridicat, Ø DC: 20mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 118400 20 |
| GTIN | 4045197036742 |
| Clasa articolului | 11C |

Descriere**Execuție:**

Coroană pentru găurit și coadă dintr-o singură bucată (călite), care conferă stabilitate extraordinară și asigură concentricitate perfectă. **Plăcuțele înguste din HM (carbură)** cu **unghi de așchiere pozitiv** și **unghi de așezare mare** garantează un randament optim de tăiere atunci când presiunea de tăiere este redusă. Burghiu de centrare schimbabil, coadă cu 3 suprafețe de prindere.

Lățimea de tăiere 2 mm pentru toate dimensiunile. Toleranță Ø: + 0,10 / - 0,05 mm.

Dimensiune L: **Ref. ≤ 55 = 35 mm / Ref. 60 = 60 mm.**

Aplicație:

Pentru utilizarea pe mașini staționare. Recomandat pentru materiale plastice armate cu fibre (CRP și GRP).

Pentru materiale plate cu o grosime de maxim 4 mm și țevi cu o grosime a pereților de până la 4 mm.

Descriere tehnică

| | |
|--------------------------|---------------------|
| Ø nominal D _c | 20 mm |
| Ø cozii | 6 mm |
| Lungime L | 35 mm |
| Execuție | ridicat |
| Materialul sculei | Carbura |
| Standard | Normă de fabricație |

| | |
|--------------|-------------------------------------|
| Coadă tip | Coadă cu trei suprafețe de prindere |
| Toleranță Ø | -0,05 / 0,1 mm |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Carote |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 70 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 50 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | M |
| Grafit, GRP, CRP | recomandat | 80 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | recomandat | | |