

**Garant****Carotă din carbură ridicat, Ø DC: 46mm****Date comandă**

Numărul de comandă	118400 46
GTIN	4045197037008
Clasa articolului	11C

**Descriere****Execuție:**

**Coroană pentru găurit și coadă dintr-o singură bucată** (călite), care conferă stabilitate extraordinară și asigură concentricitate perfectă. **Plăcuțele înguste din HM (carbură)** cu **unghi de așchiere pozitiv** și **unghi de așezare mare** garantează un randament optim de tăiere atunci când presiunea de tăiere este redusă. Burghiu de centrare schimbabil, coadă cu 3 suprafețe de prindere.

Lățimea de tăiere 2 mm pentru toate dimensiunile. Toleranță Ø: + 0,10 / - 0,05 mm.

Dimensiune L: **Ref. ≤ 55 = 35 mm / Ref. 60 = 60 mm.**

**Aplicație:**

Pentru utilizarea pe mașini staționare. Recomandat pentru materiale plastice armate cu fibre (CRP și GRP).

Pentru materiale plate cu o grosime de maxim 4 mm și țevi cu o grosime a pereților de până la 4 mm.

**Descriere tehnică**

Ø nominal D <sub>c</sub>	46 mm
Ø cozii	10 mm
Lungime L	35 mm
Execuție	ridicat
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație

Coadă tip	Coadă cu trei suprafețe de prindere
Toleranță Ø	-0,05 / 0,1 mm
Inel colorat	fără
Tip produs	Carote

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	70 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	M
Grafit, GRP, CRP	recomandat	80 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		