

**Carotă din carbură plat, Ø DC: 60mm****Date comandă**

Numărul de comandă	118505 60
GTIN	4045197674142
Clasa articolului	12C

**Descriere****Execuție:**

**Coroană pentru găurit și coadă dintr-o singură bucată** (călite), care conferă stabilitate extraordinară și asigură concentricitate perfectă.

**Plăcuțele înguste din HM cu unghi de așchiere pozitiv și unghi de așezare mare** garantează un randament optim de tăiere atunci când presiunea de tăiere este redusă.

Burghiu de centrare schimbabil, coadă cu 3 suprafețe de prindere.

Lățimea de tăiere 1,9 mm pentru toate dimensiunile. Toleranță Ø: + 0,15 / - 0,05 mm.

Dimensiune L: **toate Ref. = 11,8 mm**

**Aplicație:**

Pentru utilizarea pe mașini staționare. Recomandat pentru materiale plastice armate cu fibre (CRP și GRP).

Doar pentru materiale plate cu o grosime de maxim 5 mm.

**Descriere tehnică**

Ø nominal D <sub>c</sub>	60 mm
Ø cozii	10 mm
Lungime L	11,8 mm
Execuție	plat
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Coadă tip	Coadă cu trei suprafețe de prindere

Toleranță Ø	-0,05 / 0,15 mm
Inel colorat	fără
Tip produs	Carote

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	70 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	M
Grafit, GRP, CRP	recomandat	80 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		