

**Garant****Burghiu elicoidal HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 4,3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114550 4,3
GTIN	4045197020925
Clasa articolului	11B

**Descriere****Execuție:**

Pentru **o rezistență la temperatură extrem de ridicată, foarte robust** datorită **miezului întărit**.

Geometrie la vârf Forma C.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Avans f pentru INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rot
Ø nominal D <sub>c</sub>	4,3 mm
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	47 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D <sub>s</sub>	4,3 mm
Lungimea totală L	80 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	40,6 mm
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	HSS Co 8
Unghiul elicei	35 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	37 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	31 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	S
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		