

Garant**Burghiu elicoidal HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 8,2mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114550 8,2 |
| GTIN | 4045197021311 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere**Execuție:**

Pentru **o rezistență la temperatură extrem de ridicată, foarte robust** datorită **miezului întărit**.

Geometrie la vârf Forma C.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descriere tehnică

| | |
|--|------------------|
| Număr de dinți Z | 2 |
| Ø nominal D_c | 8,2 mm |
| Avans f pentru INOX > 900 N/mm ² | 0,09 mm/rot |
| Lungimea canalului de aşchii L_c | 75 mm |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Ø cozii D_s | 8,2 mm |
| Lungimea totală L | 117 mm |
| Standard | DIN 338 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 62,7 mm |
| Unghiul la vârf | 135 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică |
| Strat de acoperire | TiAlN |

| | |
|-------------------|-------------------|
| Materialul sculei | HSS Co 8 |
| Unghiul elicei | 35 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | albastru |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Oțel < 750 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 37 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 31 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 6 m/min | S |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |