

**Garant****Burghiu elicoidal HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 10,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114550 10,2
GTIN	4045197021519
Clasa articolului	11B

**Descriere****Execuție:**

Pentru **o rezistență la temperatură extrem de ridicată, foarte robust** datorită **miezului întărit**.

Geometrie la vârf Forma C.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Avans f pentru INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/rot
Ø nominal D <sub>c</sub>	10,2 mm
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	87 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D <sub>s</sub>	10,2 mm
Lungimea totală L	133 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	71,7 mm
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	HSS Co 8
Unghiul elicei	35 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	37 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	31 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	S
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		