

**Garant****Carotă din carbură Adâncime de tăiere 30 mm, TiAlN, Ø DC: 18mm****Date comandă**

Numărul de comandă	118780 18
GTIN	4045197514646
Clasa articolului	11F

**Descriere****Execuție:**

Recomandate pentru toate mașinile de găurit uzuale cu talpă magnetică. Prelucrare foarte eficientă datorită geometriei optimizate. Ușor de reascuțit. Cu coadă Weldon – Ø **19 mm**.

**HM (carbură) cu strat special de acoperire TiAlN** – durabilitate mărită și performanță de tăiere excepțională.

**Aplicație:**

La mașinile de găurit mobile cu talpă magnetică sau la mașinile de găurit staționare cu coloană, pentru executarea găurilor de dimensiuni mari în oțel pentru construcții. Carota prelucrează doar un inel de material subțire. Partea decupată este eliminată cu ajutorul unui arc montat pe un vârf ejector.

**Livrare:**

**Fără** vârf ejector.

**Notă:**

Pentru lubrifierea carotei se recomandă uleiurile de răcire de calitate superioară (consultați Cod 084210).

**Descriere tehnică**

Ø nominal D <sub>c</sub>	18 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Inel colorat	fără

Tip produs

Carote

**Date utilizator**

	<b>Se recomandă pentru</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Cod ISO</b>
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	80 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	75 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	45 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	M
Fontă	recomandat	20 m/min	K
GGG	recomandat	15 m/min	K
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		