

**HOLEX****Carotă HSS Adâncime de tăiere 30 mm, TiAlN, Ø DC: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	118800 20
GTIN	4045197037749
Clasa articolului	12D

**Descriere****Execuție:**

Recomandate pentru toate mașinile de găurit uzuale cu talpă magnetică. Prelucrare foarte eficientă datorită geometriei optimizate. Ușor de reascuțit. Cu coadă Weldon – Ø **19 mm**.

**HSS cu strat special de acoperire TiAlN** pentru caracteristici îmbunătățite de tăiere (evitarea suprapunerii materialului).

**Aplicație:**

La mașinile de găurit mobile cu talpă magnetică sau la mașinile de găurit staționare cu coloană, pentru executarea găurilor de dimensiuni mari în oțel pentru construcții. Carota prelucrează doar un inel de material subțire. Partea decupată este eliminată cu ajutorul unui arc montat pe un vârf ejector.

**Livrare:**

**Fără** vârf ejector.

**Notă:**

Pentru lubrifierea carotei se recomandă uleiurile de răcire de calitate superioară (consultați Cod 084210).

**Descriere tehnică**

Ø nominal D <sub>c</sub>	20 mm
Ø cozii	19 mm
Adâncime de tăiere/așchiere	30 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS

Standard	Normă de fabricație
Coadă tip	Coadă Weldon
Inel colorat	fără
Tip produs	Carotă

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	70 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	M
Fontă	recomandat	16 m/min	K
GGG	recomandat	19 m/min	K
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		