

**Carotă HSS Adâncime de tăiere 30 mm, neacoperită, Ø DC: 19mm****Date comandă**

Numărul de comandă	118790 19
GTIN	4045197514875
Clasa articolului	12D

**Descriere****Execuție:**

Recomandate pentru toate mașinile de găurit uzuale cu talpă magnetică. Prelucrare foarte eficientă datorită geometriei optimizate. Ușor de reascuțit. Cu coadă Weldon – Ø **19 mm**.

**HSS, fără strat de acoperire** – alternativă la un preț avantajos.

**Aplicație:**

La mașinile de găurit mobile cu talpă magnetică sau la mașinile de găurit staționare cu coloană, pentru executarea găurilor de dimensiuni mari în oțel pentru construcții. Carota prelucrează doar un inel de material subțire. Partea decupată este eliminată cu ajutorul unui arc montat pe un vârf ejector.

**Livrare:**

**Fără** vârf ejector.

**Notă:**

Pentru lubrifierea carotei se recomandă uleiurile de răcire de calitate superioară (consultați Cod 084210).

**Descriere tehnică**

Ø nominal D <sub>c</sub>	19 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Standard	Normă de fabricație
Inel colorat	fără
Tip produs	Carote

**Date utilizator**

	<b>Se recomandă pentru</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Cod ISO</b>
Alu Termo Pl	recomandat	60 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	60 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	M
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		