

**Carotă HSS Adâncime de tăiere 30 mm, TiAlN, Ø DC: 40mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 118800 40 |
| GTIN | 4045197037916 |
| Clasa articolului | 12D |

Descriere**Execuție:**

Recomandate pentru toate mașinile de găurit uzuale cu talpă magnetică. Prelucrare foarte eficientă datorită geometriei optimizate. Ușor de reascuțit. Cu coadă Weldon – Ø **19 mm**.

HSS cu strat special de acoperire TiAlN pentru caracteristici îmbunătățite de tăiere (evitarea suprapunerii materialului).

Aplicație:

La mașinile de găurit mobile cu talpă magnetică sau la mașinile de găurit staționare cu coloană, pentru executarea găurilor de dimensiuni mari în oțel pentru construcții. Carota prelucrează doar un inel de material subțire. Partea decupată este eliminată cu ajutorul unui arc montat pe un vârf ejector.

Livrare:

Fără vârf ejector.

Notă:

Pentru lubrifierea carotei se recomandă uleiurile de răcire de calitate superioară (consultați Cod 084210).

Descriere tehnică

| | |
|--------------------------|---------------------|
| Ø nominal D _c | 40 mm |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | HSS |
| Standard | Normă de fabricație |
| Inel colorat | fără |

Tip produs

Carote

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------------|----------------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 70 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 70 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | M |
| Fontă | recomandat | 16 m/min | K |
| GGG | recomandat | 19 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | recomandat | | |