

Garant
Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8 (mm sau inch): 9/32

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114150 9/32 |
| GTIN | 4045197364371 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere
Execuție:

Ascuțit; burghiu cu coadă cilindrică, precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului elicei. Ascuțire de precizie a vârfului.

Începând de la Ø 2,4 mm vaporizat.

Cu geometrie la vârf Forma C de la Ref. 4 mm.

Recomandare:
Adâncimea maximă de găurire:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Notă:

Ref. 16 – 20: Burghiu cu Ø cozii de 16 mm.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm ² | 0,07 mm/rot |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Ø inch-nominal corespunde | 7,14 mm |
| Lungimea canalului de aşchii L _c | 69 mm |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Ø cozii D _s | 7,14 mm |
| Lungimea totală L | 109 mm |
| Standard | DIN 338 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 58,3 mm |
| Unghiul la vârf | 118 grad |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Coadă tip | Coadă cilindrică |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS |
| Tip | N |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 80 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 50 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 10 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 8 m/min | P |
| GG(G) | recomandat | 25 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 80 m/min | N |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |