

**Garant**
**Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8 (mm sau inch): 1/8**

**Date comandă**

Numărul de comandă	114150 1/8
GTIN	4045197364272
Clasa articolului	11B

**Descriere**
**Execuție:**

Ascuțit; burghiu cu coadă cilindrică, precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului elicei. Ascuțire de precizie a vârfului.

Începând de la Ø 2,4 mm vaporizat.

Cu geometrie la vârf Forma C de la Ref. 4 mm.

**Recomandare:**
**Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Notă:**

Ref. 16 – 20: Burghiu cu Ø cozii de 16 mm.

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rot
Ø inch-nominal corespunde	3,17 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	36 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D <sub>s</sub>	3,17 mm
Lungimea totală L	65 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	31,2 mm
Unghiul la vârf	118 grad

Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	45 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	8 m/min	P
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	recomandat	80 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		