

**Garant****Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8 (mm sau inch): 4,1****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114150 4,1    |
| GTIN               | 4045197012869 |
| Clasa articolului  | 11B           |

**Descriere****Execuție:**

Ascuțit; burghiu cu coadă cilindrică, precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului elicei. Ascuțire de precizie a vârfului.

Începând de la Ø 2,4 mm vaporizat.

Cu geometrie la vârf Forma C de la Ref. 4 mm.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Notă:**

Ref. 16 – 20: Burghiu cu Ø cozii de 16 mm.

**Descriere tehnică**

|   |             |
|---|-------------|
| Ø nominal $D_c$                               | 4,1 mm      |
| Lungimea canalului de aşchii $L_c$            | 43 mm       |
| Avans $f$ pentru oţel < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/rot |
| Număr de dinţi $Z$                            | 2           |
| Toleranţă Ø nominal                           | h8          |
| Ø cozii $D_s$                                 | 4,1 mm      |
| Lungimea totală $L$                           | 75 mm       |
| Standard                                      | DIN 338     |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$  | 36,9 mm     |
| Unghiul la vârf                               | 118 grad    |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Coadă tip          | Coadă cilindrică  |
| Strat de acoperire | neacoperită       |
| Materialul sculei  | HSS               |
| Tip                | N                 |
| Răcire interioară  | nu                |
| Inel colorat       | fără              |
| Tip produs         | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl                  | indicat în anumite condiții | 80 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 45 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 50 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 40 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 25 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 10 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 8 m/min  | P       |
| GG(G)                         | recomandat                  | 25 m/min | K       |
| CuZn                          | recomandat                  | 80 m/min | N       |
| Ulei                          | recomandat                  |          |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |          |         |