

Garant**Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8 (mm sau inch): 19/64****Date comandă**

Numărul de comandă	114150 19/64
GTIN	4045197364388
Clasa articolului	11B

Descriere**Execuție:**

Ascuțit; burghiu cu coadă cilindrică, precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului elicei. Ascuțire de precizie a vârfului.

Începând de la Ø 2,4 mm vaporizat.

Cu geometrie la vârf Forma C de la Ref. 4 mm.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Notă:

Ref. 16 – 20: Burghiu cu Ø cozii de 16 mm.

Descriere tehnică

Lungimea canalului de aşchii L_c	75 mm
Avans f pentru oţel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/rot
Număr de dinţi Z	2
Ø inch-nominal corespunde	7,54 mm
Toleranţă Ø nominal	h8
Ø cozii D_s	7,54 mm
Lungimea totală L	117 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	63,7 mm
Unghiul la vârf	118 grad

Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	45 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	8 m/min	P
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	recomandat	80 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		