

Garant**Burghiu de centrare din carbură A, neacoperită, Ø DC k13: 1 mm****Date comandă**

Numărul de comandă	121000 1
GTIN	4045197038326
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Bară rotundă ascuțită din HM. Canale în formă de spirală.

Descriere tehnică

Ø nominal D _c	1 mm
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,02 mm/rot
Pentru Ø piesei	6 – 8 mm
Toleranța arborelui	h6
Număr de dinți Z	2
Ø cozii D _s	3,15 mm
Lungimea totală L	31,5 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 333
Tip	A
Toleranță Ø nominal	k13
Unghi de teșire	60 grad
Direcție de tăiere	pe dreapta
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h6

Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu de centrare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	200 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	180 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	25 m/min	S
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
CuZn	recomandat	160 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		