

duMONT**Broșă pentru canalele de pană HSS Ajustaj H9, Tip: 14D1****Date comandă**

Numărul de comandă	290407 14D1
GTIN	662600888381
Clasa articolului	29J

Descriere**Aplicație:**

Pentru realizarea de canale de pană conform DIN 6885.

Livrare:

Broșe, inclusiv adaosurile necesare.

Notă:

- **În cazul materialelor mai rezistente, măriți numărul de treceri sau folosiți mai multe broșe speciale (disponibile la cerere).**
- **După prima și a doua trecere din cele trei, ridicați ușor tachelul – broșa se îndreaptă automat.**
- **La cerere se pot livra broșe cu strat de acoperire și broșe cu dimensiuni inch.**
- **PRESELE sunt prezentate în volumul 2 (Scule de mână și de măsurare).**
- **Ref. 28, 32 și 36 se livrează la cerere în scurt timp.**

Materialul sculei: HSS

Lungimea acului: 353 mm

Grosimea canalului de pană: 14 mm

Adâncimea canalului de pană: 3,8 mm

Pentru Ø de găurire conform DIN 6885: 44 - 50 mm

Lungime de broșare în oțel: 25 - 150 mm

Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare: 5050 kg

Descriere tehnică

Lungimea acului	353 mm
Lățime spatelui	14,39 mm
Număr de treceri	3
Pentru Ø de găurire conform DIN 6885	44 - 50 mm
Grosimea canalului de pană	14 mm
Adâncimea canalului de pană	3,8 mm
Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare	5050 kg
Lungime de broșare în oțel	25 - 150 mm
Materialul sculei	HSS
Tip produs	Sculă de broșat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat		
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
GG(G)	recomandat		
CuZn	recomandat		
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		

Accesorii

Adaos pentru broșa prin împingere Cod 290405 – 407 Tip
14D1

290410 14D1