

duMONT**Broșă pentru canalele de pană HSS Ajustaj H9, Tip: 12D1****Date comandă**

Numărul de comandă	290407 12D1
GTIN	662600888374
Clasa articolului	29J

Descriere**Aplicație:**

Pentru realizarea de canale de pană conform DIN 6885.

Livrare:

Broșe, inclusiv adaosurile necesare.

Notă:

- **În cazul materialelor mai rezistente, măriți numărul de treceri sau folosiți mai multe broșe speciale (disponibile la cerere).**
- **După prima și a doua trecere din cele trei, ridicați ușor tachelul – broșa se îndreaptă automat.**
- **La cerere se pot livra broșe cu strat de acoperire și broșe cu dimensiuni inch.**
- **PRESELE sunt prezentate în volumul 2 (Scule de mână și de măsurare).**
- **Ref. 28, 32 și 36 se livrează la cerere în scurt timp.**

Materialul sculei: HSS

Lungimea acului: 353 mm

Grosimea canalului de pană: 12 mm

Adâncimea canalului de pană: 3,3 mm

Pentru Ø de găurire conform DIN 6885: 38 - 44 mm

Lungime de broșare în oțel: 25 - 150 mm

Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare: 3800 kg

Descriere tehnică

Lungime de broșare în oțel	25 - 150 mm
Grosimea canalului de pană	12 mm
Număr de treceri	3
Adâncimea canalului de pană	3,3 mm
Lățime spatelui	14,39 mm
Pentru Ø de găurire conform DIN 6885	38 - 44 mm
Lungimea acului	353 mm
Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare	3800 kg
Materialul sculei	HSS
Tip produs	Sculă de broșat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat		
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
GG(G)	recomandat		
CuZn	recomandat		
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		

Accesorii

Adaos pentru broșa prin împingere Cod 290405 – 407 Tip
10-12D1

290410 10-12D1