

duMONT**Broșă pentru canalele de pană HSS Ajustaj H9, Tip: 4B1****Date comandă**

| | |
|--------------------|--------------|
| Numărul de comandă | 290407 4B1 |
| GTIN | 662600888220 |
| Clasa articolului | 29J |

Descriere**Aplicație:**

Pentru realizarea de canale de pană conform DIN 6885.

Livrare:

Broșe, inclusiv adaosurile necesare.

Notă:

- **În cazul materialelor mai rezistente, măriți numărul de treceri sau folosiți mai multe broșe speciale (disponibile la cerere).**
- **După prima și a doua trecere din cele trei, ridicați ușor tachelul – broșa se îndreaptă automat.**
- **La cerere se pot livra broșe cu strat de acoperire și broșe cu dimensiuni inch.**
- **PRESELE sunt prezentate în volumul 2 (Scule de mână și de măsurare).**
- **Ref. 28, 32 și 36 se livrează la cerere în scurt timp.**

Materialul sculei: HSS

Lungimea acului: 172 mm

Grosimea canalului de pană: 4 mm

Adâncimea canalului de pană: 1,8 mm

Pentru Ø de găurire conform DIN 6885: 11 - 12 mm

Lungime de broșare în oțel: 8 - 42 mm

Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare: 550 kg

Descriere tehnică

| | |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare | 550 kg |
| Grosimea canalului de pană | 4 mm |
| Adâncimea canalului de pană | 1,8 mm |
| Pentru Ø de găurire conform DIN 6885 | 11 - 12 mm |
| Lungime de broșare în oțel | 8 - 42 mm |
| Lungimea acului | 172 mm |
| Lățime spatelui | 6,46 mm |
| Număr de treceri | 2 |
| Materialul sculei | HSS |
| Tip produs | Sculă de broșat |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | | |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | | |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | | |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | | |
| INOX < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | | |
| GG(G) | recomandat | | |
| CuZn | recomandat | | |
| Grafit, GRP, CRP | indicat în anumite condiții | | |
| Ulei | recomandat | | |

Accesorii

Adaos pentru broșa prin împingere Cod 290405 – 407 Tip
4B1

290410 4B1