

**Burghiu de centruire HSS A, neacoperită, Ø nominal DC k12: 1,25mm****Date comandă**

Numărul de comandă	111005 1,25
GTIN	4045197255266
Clasa articolului	12A

Descriere**Execuție:**

Ascuțit și detalonat din oțel rapid, cu canale în formă de spirală.

Descriere tehnică

Pentru Ø piesei	8 – 10 mm
Ø nominal D _c	1,25 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranța arborelui	h7
Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,02 mm/rot
Ø cozii D _s	3,15 mm
Lungimea totală L	31,5 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 333
Tip	A
Toleranță Ø nominal	k12
Unghi de teșire	60 grad
Direcție de tăiere	pe dreapta
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h7

Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu de centrare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	8 m/min	P
CuZn	recomandat	80 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		