

**Garant****Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8 (mm sau inch): 9,9****Date comandă**

Numărul de comandă	114150 9,9
GTIN	4045197013484
Clasa articolului	11B

**Descriere****Execuție:**

Ascuțit; burghiu cu coadă cilindrică, precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului elicei. Ascuțire de precizie a vârfului.

Începând de la Ø 2,4 mm vaporizat.

Cu geometrie la vârf Forma C de la Ref. 4 mm.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Notă:**

Ref. 16 – 20: Burghiu cu Ø cozii de 16 mm.

**Descriere tehnică**

Lungimea canalului de aşchii $L_c$	87 mm
Ø nominal $D_c$	9,9 mm
Avans $f$ pentru oţel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/rot
Număr de dinţi $Z$	2
Toleranţă Ø nominal	h8
Ø cozii $D_s$	9,9 mm
Lungimea totală $L$	133 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	72,2 mm
Unghiul la vârf	118 grad

Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	45 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	8 m/min	P
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	recomandat	80 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		