

**Garant****Burghiu de centrare HSS-E A, neacoperită, Ø nominal DC k12: 1,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	111050 1,5
GTIN	4045197000248
Clasa articolului	11A

**Descriere****Execuție:**

Ascuțit și detalonat din oțel rapid, cu canale în formă de spirală.

**Descriere tehnică**

Avans $f$ în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/rot
Ø nominal $D_c$	1,5 mm
Pentru Ø piesei	8 – 15 mm
Număr de dinți $Z$	2
Toleranța arborelui	h7
Ø cozii $D_s$	5 mm
Lungimea totală $L$	40 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 333
Tip	A
Toleranță Ø nominal	k12
Unghi de teșire	60 grad
Direcție de tăiere	pe dreapta
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h7

Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu de centrare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	25 m/min	K
CuZn	recomandat	80 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		