

Garant**Burghiu de centrare HSS A stânga, neacoperită, Ø nominal DC k12: 1,25mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 111250 1,25 |
| GTIN | 4045197000453 |
| Clasa articolului | 11A |

Descriere**Execuție:**

Ascuțit și detalonat din oțel rapid. **Cu tăiș pe stânga**, cu canale în formă de spirală.

Descriere tehnică

| | |
|---|------------------------|
| Ø nominal D_c | 1,25 mm |
| Toleranța arborelui | h7 |
| Pentru Ø piesei | 8 – 10 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Avans f în oțel < 900 N/mm ² | 0,02 mm/rot |
| Ø cozii D_s | 3,15 mm |
| Lungimea totală L | 31,5 mm |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS |
| Standard | DIN 333 |
| Tip | A |
| Toleranță Ø nominal | k12 |
| Unghi de teșire | 60 grad |
| Direcție de tăiere | pe stânga |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h7 |

| | |
|-------------------|---------------------|
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu de centrare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 70 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 45 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 10 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 8 m/min | P |
| CuZn | recomandat | 80 m/min | N |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |