

**Garant****Burghiu de centrare HSS-E foarte lung A, neacoperită, Ø nominal DC k12: 2,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	111300 2,5
GTIN	4045197000576
Clasa articolului	11A

**Descriere****Execuție:**

Ascuțit și detalonat din oțel rapid.

Cu canale în formă de spirală, coadă extrem de lungă, cf. DIN 333-A.

**Descriere tehnică**

Avans $f$ în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/rot
Toleranța arborelui	h7
Pentru Ø piesei	20 – 30 mm
Număr de dinți Z	2
Ø nominal $D_c$	2,5 mm
Ø cozii $D_s$	8 mm
Lungimea totală L	120 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Standard	Normă de fabricație
Tip	A
Toleranță Ø nominal	k12
Unghi de teșire	60 grad
Direcție de tăiere	pe dreapta

Coadă tip	Coadă cilindrică cu h7
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu de centrare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	25 m/min	K
CuZn	recomandat	80 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		