

**Garant**
**Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8 (mm sau inch): 11**

**Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114150 11     |
| GTIN               | 4045197013590 |
| Clasa articolului  | 11B           |

**Descriere**
**Execuție:**

Ascuțit; burghiu cu coadă cilindrică, precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului elicei. Ascuțire de precizie a vârfului.

Începând de la Ø 2,4 mm vaporizat.

Cu geometrie la vârf Forma C de la Ref. 4 mm.

**Recomandare:**
**Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Notă:**

Ref. 16 – 20: Burghiu cu Ø cozii de 16 mm.

**Descriere tehnică**

|  |            |
|--|------------|
| Ø nominal $D_c$                              | 11 mm      |
| Număr de dinți Z                             | 2          |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,1 mm/rot |
| Lungimea canalului de aşchii $L_c$           | 94 mm      |
| Toleranță Ø nominal                          | h8         |
| Ø cozii $D_s$                                | 11 mm      |
| Lungimea totală L                            | 142 mm     |
| Standard                                     | DIN 338    |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 77,5 mm    |
| Unghiul la vârf                              | 118 grad   |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Coadă tip          | Coadă cilindrică  |
| Strat de acoperire | neacoperită       |
| Materialul sculei  | HSS               |
| Tip                | N                 |
| Răcire interioară  | nu                |
| Inel colorat       | fără              |
| Tip produs         | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl                  | indicat în anumite condiții | 80 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 45 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 50 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 40 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 25 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 10 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 8 m/min  | P       |
| GG(G)                         | recomandat                  | 25 m/min | K       |
| CuZn                          | recomandat                  | 80 m/min | N       |
| Ulei                          | recomandat                  |          |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |          |         |