

**Garant****Tarozi de mașină pentru găuri străpunse, neacoperită, MF: M2,2X0,45****Date comandă**

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Numărul de comandă | 130000 M2,2X0,45 |
| GTIN               | 4045197997647    |
| Clasa articolului  | 10N              |

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 91 de zile calendaristice

Comandă minimă: 25 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| Pătrat coadă <input type="checkbox"/> | 2,1 mm     |
| Număr de dinți Z                      | 3          |
| Clasa de toleranță                    | ISO 1 4H   |
| Clasa de toleranță                    | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță                    | ISO 2 6H   |
| Clasa de toleranță                    | ISO 2X 6HX |
| Clasa de toleranță                    | 6H +0,05   |
| Clasa de toleranță                    | ISO 3 6G   |
| Clasa de toleranță                    | ISO 3X 6GX |
| Clasa de toleranță                    | 7H         |
| Clasa de toleranță                    | 7HX        |
| Clasa de toleranță                    | 7G         |
| Clasa de toleranță                    | 7GX        |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Clasa de toleranță              | 6H +0,10  |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,20  |
| Lungimea totală L               | 45 mm   |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 2,8 mm  |
| Număr caneluri de pretensionare | 3   |
| Materialul sculei               | HSS E   |
| Pas filet                       | 0,45 mm   |
| Standard                        | DIN 371   |
| Ø Filet                         | 2,2 mm  |
| Adâncimea filetului             | 6,6 mm  |
| Ø găurii de centrare            | 1,75 mm   |
| Tip de filet                    | MF  |
| Dimensiunea filetului           | M2,2×0,45                                       |
| Strat de acoperire              | neacoperită                                     |
| Unghi al flancurilor            | 60 grad   |
| Normă pentru filet              | DIN 13  |
| Forma conului de atac           | B   |
| Coadă tip                       | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară               | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire   | Până la 3×D la gaură străpunsă                  |
| Direcție de tăiere              | pe dreapta                                      |
| Tipul uneltei cu filet          | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                    | fără  |
| Tip produs                      | Tarod   |