

**Garant****Tarozi de mașină pentru găuri străpunse, neacoperită, MF: M19X2****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 130000 M19X2  |
| GTIN               | 4045197998750 |
| Clasa articolului  | 10N           |

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 2 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Standard                        | DIN 376    |
| Ø găurii de centrare            | 17 mm      |
| Ø Filet                         | 19 mm      |
| Pas filet                       | 2 mm       |
| Număr caneluri de pretensionare | 3          |
| Adâncimea filetului             | 57 mm      |
| Clasa de toleranță              | ISO 1 4H   |
| Clasa de toleranță              | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță              | ISO 2 6H   |
| Clasa de toleranță              | ISO 2X 6HX |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,05   |
| Clasa de toleranță              | ISO 3 6G   |
| Clasa de toleranță              | ISO 3X 6GX |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Clasa de toleranță            | 7H  |
| Clasa de toleranță            | 7HX   |
| Clasa de toleranță            | 7G  |
| Clasa de toleranță            | 7GX   |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,10  |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,20  |
| Număr de dinți Z              | 3   |
| Pătrat coadă □                | 12 mm   |
| Lungimea totală L             | 140 mm  |
| Materialul sculei             | HSS E   |
| Ø cozii D <sub>s</sub>        | 16 mm   |
| Tip de filet                  | M   |
| Dimensiunea filetului         | M19×2   |
| Strat de acoperire            | neacoperită                                     |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad   |
| Normă pentru filet            | DIN 13  |
| Forma conului de atac         | B   |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară             | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3×D la gaură străpunsă                  |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                      |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                  | fără  |
| Tip produs                    | Tarod   |