

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri străpunse cu filet pe stânga, neacoperită, MF: M5X0,75****Date comandă**

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 130001 M5X0,75 |
| GTIN               | 4062406000608  |
| Clasa articolului  | 10N            |

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 3 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Lungimea totală L      | 70 mm      |
| Materialul sculei      | HSS E      |
| Număr de dinți Z       | 3          |
| Ø cozii D <sub>s</sub> | 6 mm       |
| Standard               | DIN 371    |
| Ø Filet                | 5 mm       |
| Clasa de toleranță     | ISO 1 4H   |
| Clasa de toleranță     | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță     | ISO 2 6H   |
| Clasa de toleranță     | ISO 2X 6HX |
| Clasa de toleranță     | 6H +0,05   |
| Clasa de toleranță     | ISO 3 6G   |
| Clasa de toleranță     | ISO 3X 6GX |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Clasa de toleranță              | 7H  |
| Clasa de toleranță              | 7HX   |
| Clasa de toleranță              | 7G  |
| Clasa de toleranță              | 7GX   |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,10  |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,20  |
| Adâncimea filetului             | 15 mm   |
| Pas filet                       | 0,75 mm   |
| Pătrat coadă □                  | 4,9 mm  |
| Număr caneluri de pretensionare | 3   |
| Ø găurii de centrare            | 4,25 mm   |
| Tip de filet                    | MF-LH   |
| Dimensiunea filetului           | M5×0,75   |
| Strat de acoperire              | neacoperită                                     |
| Unghi al flancurilor            | 60 grad   |
| Normă pentru filet              | DIN 13  |
| Forma conului de atac           | B   |
| Coadă tip                       | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară               | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire   | Până la 3×D la gaură străpunsă                  |
| Direcție de tăiere              | pe stânga                                       |
| Tipul uneltei cu filet          | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                    | fără  |
| Tip produs                      | Tarod   |