

**Garant****Tarozi de mașină pentru găuri străpunse, TiN, MF: M18X1,75****Date comandă**

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Numărul de comandă | 130005 M18X1,75 |
| GTIN               | 4062406005009   |
| Clasa articolului  | 10N             |

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 2 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 14 mm      |
| Standard                        | DIN 376    |
| Materialul sculei               | HSS E      |
| Pas filet                       | 1,75 mm    |
| Pătrat coadă □                  | 11 mm      |
| Lungimea totală L               | 125 mm     |
| Ø Filet                         | 18 mm      |
| Adâncimea filetului             | 54 mm      |
| Ø găurii de centrare            | 16,25 mm   |
| Număr caneluri de pretensionare | 3          |
| Clasa de toleranță              | ISO 1 4H   |
| Clasa de toleranță              | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță              | ISO 2 6H   |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Clasa de toleranță            | ISO 2X 6HX                                      |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,05  |
| Clasa de toleranță            | ISO 3 6G  |
| Clasa de toleranță            | ISO 3X 6GX                                      |
| Clasa de toleranță            | 7H  |
| Clasa de toleranță            | 7HX   |
| Clasa de toleranță            | 7G  |
| Clasa de toleranță            | 7GX   |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,10  |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,20  |
| Număr de dinți Z              | 3   |
| Tip de filet                  | M   |
| Dimensiunea filetului         | M18×1,75  |
| Strat de acoperire            | TiN   |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad   |
| Normă pentru filet            | DIN 13  |
| Forma conului de atac         | B   |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară             | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3×D la gaură străpunsă                  |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                      |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                  | fără  |
| Tip produs                    | Tarod   |