

**Garant**
**Tarod de mașină pentru găuri străpunse cu filet pe stânga, TiN, MF:  
M1,2X0,25**

**Date comandă**

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Numărul de comandă | 130006 M1,2X0,25 |
| GTIN               | 4062406007393    |
| Clasa articolului  | 10N              |

**Descriere**
**Notă:**

Timp de livrare: 91 de zile calendaristice

Comandă minimă: 25 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Ø găurii de centrare            | 0,95 mm    |
| Pătrat coadă □                  | 2,1 mm     |
| Număr de dinți Z                | 2          |
| Număr caneluri de pretensionare | 2          |
| Clasa de toleranță              | ISO 1 4H   |
| Clasa de toleranță              | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță              | ISO 2 6H   |
| Clasa de toleranță              | ISO 2X 6HX |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,05   |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,20   |
| Clasa de toleranță              | ISO 3 6G   |
| Clasa de toleranță              | ISO 3X 6GX |
| Clasa de toleranță              | 7H         |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Clasa de toleranță            | 7HX   |
| Clasa de toleranță            | 7G  |
| Clasa de toleranță            | 7GX   |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,10  |
| Adâncimea filetului           | 3,6 mm  |
| Materialul sculei             | HSS E   |
| Standard                      | DIN 371   |
| Ø cozii D <sub>s</sub>        | 2,5 mm  |
| Lungimea totală L             | 40 mm   |
| Pas filet                     | 0,25 mm   |
| Ø Filet                       | 1,2 mm  |
| Tip de filet                  | M   |
| Dimensiunea filetului         | M1,2×0,25                                       |
| Strat de acoperire            | TiN   |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad   |
| Normă pentru filet            | DIN 13  |
| Forma conului de atac         | B   |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară             | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3×D la gaură străpunsă                  |
| Direcție de tăiere            | pe stânga                                       |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                  | fără  |
| Tip produs                    | Tarod   |