

Garant**Tarod de mașină pentru găuri străpunse cu filet pe stânga, TiN, MF: M18X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	130006 M18X0,75
GTIN	4062406008536
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 2 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	17,25 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX

Clasa de toleranță	6H +0,10
Materialul sculei	HSS E
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø cozii D _s	14 mm
Standard	DIN 376
Pătrat coadă □	11 mm
Ø Filet	18 mm
Adâncimea filetului	54 mm
Pas filet	0,75 mm
Număr de dinți Z	3
Lungimea totală L	125 mm
Tip de filet	MF-LH
Dimensiunea filetului	M18x0,75
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod