

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri străpunse cu filet pe stânga, TiN, MF: M12X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	130006 M12X0,75
GTIN	4062406008086
Clasa articolului	10N

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 2 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Ø Filet	12 mm
Ø găurii de centrare	11,25 mm
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	36 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	0,75 mm
Lungimea totală L	110 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H

Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Număr de dinți Z	3
Tip de filet	MF-LH
Dimensiunea filetului	M12×0,75
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod